

Besoin de conseils pour la lasercut ?

Vous cherchez à effectuer des découpes de maquette, d'objet personnalisé, du pliage papier ou de la gravure ?

La découpe laser répond à ces fonctions et à d'autres : découpe de bois, de carton, ou de tissu, de la gravure d'enseigne ou de faire-part,... Mais pour pouvoir effectuer ses propres projets, il y a quelques astuces à connaître afin de préparer et d'optimiser ses découpes.

Bien choisir ses matériaux



DÉCOUPE & GRAVURE

- | Papier, Carton ép. max. 10mm
- | Bois :
 - | - tendre (balsa,...) ép. max. 12mm
 - | - contreplaqué ép. max. 6mm
 - | - médium ép. max. 8mm
- | Liège
- | Tissu
- | Mousse ép. max. 15mm
- | Acrylique ép. max. 10mm
- | Miroir acrylique
- | Polyester (type Ps Choc)
- | Plastique (sans chlore)
- | Matière à graver
- | Magnets (s. laser)



GRAVURE UNIQUEMENT

- | Verre
- | Céramique
- | Pierre
- | Caoutchouc
- | Dibond



INTERDIT

- | PVC, vinyl et autres plastiques chlorés
- | PETG, PET, PE, HDPE
- | Corian
- | Cire
- | Nylon
- | Polystyrène, Styrofoam
- | Fibre de verre



Quelques règles pour préparer sa découpe

Notre laser PEREZ CAMP prend en charge des supports de taille maximale de **1000*800mm** ; il faut prendre en compte, au minimum, 5mm de marge tout autour du support.

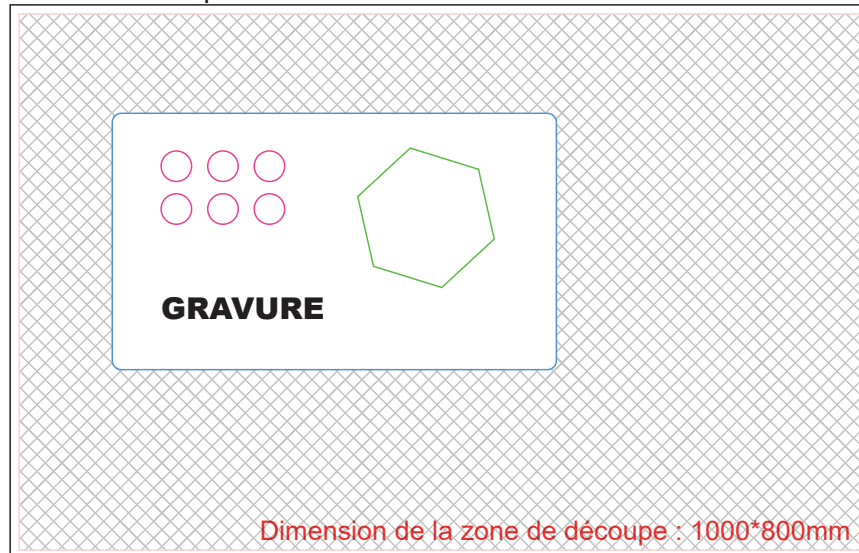
Les différents choix de gravure et découpe se font par code couleur : il faut simplement différencier chaque type de coupe par une couleur différente. Pour procéder à de la gravure pleine, par balayage, il faut que le motif soit rempli et sans contours.

Il est préférables de différencier les découpes intérieures et extérieures pour matériaux fins / légers

Deux modes sont possibles, la gravure (en balayage) et la découpe (vecteur découpé ou gravé) :

- Pour la gravure (balayage) : du **bitmap** ou **vectorel**, le mieux est que le fichier soit en niveaux de gris afin que vous sachiez exactement ce qui sera gravé et à quel niveau.
- Pour la découpe ou gravure de tracé : du **dessin vectoriel**, que cela soit fait avec Librecad, Rhino, Inkscape, Coreldraw, ou autre. Le mieux est de nous fournir un fichier **.dxf, .3dm, .ai, ou .pdf** ; le choix vous appartient.

Dimension du plan de travail : 1020*820mm



QUELQUES ASTUCES :



- Travaillez au maximum en **polyligne**, ou joignez vos tracés,
- Faites attention que les tracés ne soient pas **doublés**,
- En vectoriel, pensez à fermer les contours de remplissage,
- Veillez à distinguer par **clagues ou couches** les différentes découpes et gravures,
- Pour éviter tout problème de polices manquantes, veillez à vectoriser les zones de texte ou à nous communiquer les fichier de fonts.